

Б2.Б.П.01(У) Практика по получению первичных навыков научно-исследовательской работы

Общая трудоемкость практики составляет 108 часов, 3 з.е., 2 недели.

Форма промежуточного контроля – зачет.

Целью учебной практики по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности является закрепление и углубление теоретической подготовки студентов по дисциплинам ОПОП направления 13.03.02 «Электроэнергетика и электротехника», направленность (профиль) «Электрическое и электронное оборудование автомобилей и тракторов и приобретение ими практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Учебная практика направлена на формирование у обучающихся следующих профессиональных компетенций и индикаторов достижения:

ПК-6 Способен разработать мероприятия по улучшению/совершенствованию процесса ТО и ремонта АТС и их компонентов.

ИД-1ПК-6 Обосновывает технические решения при разработке технологических процессов электрооборудования.

ИД-2ПК-6 Выбирает технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения.

ИД-3ПК-6 Демонстрирует знания по выбору технических средств.

ПК-7 Способен контролировать и обеспечивать качество выполнения работ по ТО и ремонту АТС и их компонентов;

ИД-1ПК-7 Определяет и обеспечивает эффективные режимы технологического процесса по заданной методике;

ИД-2ПК-7 Выбирает наиболее эффективные режимы технологического процесса по заданной методике.

В результате прохождения учебной практики, обучающийся должен:

знать: мероприятия по улучшению / совершенствованию процесса ТО и ремонта АТС и их компонентов.

уметь: разработать мероприятия по улучшению / совершенствованию процесса ТО и ремонта АТС и их компонентов, обеспечивать качество выполнения работ по ТО и ремонту АТС и их компонентов.

владеть навыками: разработки мероприятий по улучшению / совершенствованию процесса ТО и ремонта АТС и их компонентов, определения эффективных режимов технологического процесса по заданной методике.